







# Diagnostic des consommations d'eau d'un atelier de transformation

Méthodologie développée et testée au lycée du Valentin dans le cadre du projet ClimaTerra



Cas d'étude : ligne de transformation de fruits de l'atelier du lycée du Valentin



Accompagnement méthodologique :





Cible : BTS BIOQUALIM 2ème année Capacité visée : C8.1 : analyser l'impact de l'activité de l'atelier de transformation sur

son environnement

# **✓** OBJECTIFS GENERAUX

... être facile à prendre en main par les enseignants et apprenants

La méthodologie développée devra...

... permettre une estimation des consommations d'eau par poste

... permettre d'amorcer une réflexion sur l'optimisation du process et de l'organisation globale du travail en vue de réduire et/ou d'optimiser les consommations d'eau

# ✓ METHODOLOGIE GLOBALE



Caractérisation de l'atelier

disponibles pour le diagnostic

1

2

Relevés des consommations d'eau en production



- ✓ Litrage / tonnage matières premières
- ✓ Nombre de références produits finis
- ✓ Litrage / tonnage produits finis
- ✓ Conditionnements
- ✓ Circuits de distribution
- ✓ Variabilité intra- et inter-annuelle
- ✓ Diagrammes de fabrication
- ✓ Caractéristiques des équipements : puissance, capacités, débits, fluides...
- ✓ Nettoyage



- ✓ Flux matières premières
- ✓ Flux produits semi-finis
- ✓ Flux produits finis
- ✓ Flux co-produits
- ✓ Stockage : caractéristiques des locaux et des équipements

- ✓ Personnel disponible / requis
- ✓ Gantt journée de production
- ✓ Planning-type hebdomadaire
- ✓ Vue annuelle





# **RESSOURCES DISPONIBLES - Exemples**









## RELEVES DE CONSOMMATION EN PRODUCTION



Distinguer consommations directes et indirectes

Identifier la part fixe et la part liée à la production

Estimer la consommation par poste / opération unitaire



Deux tâches seront à mener en parallèle

 Relevé de la consommation d'eau au cours du temps



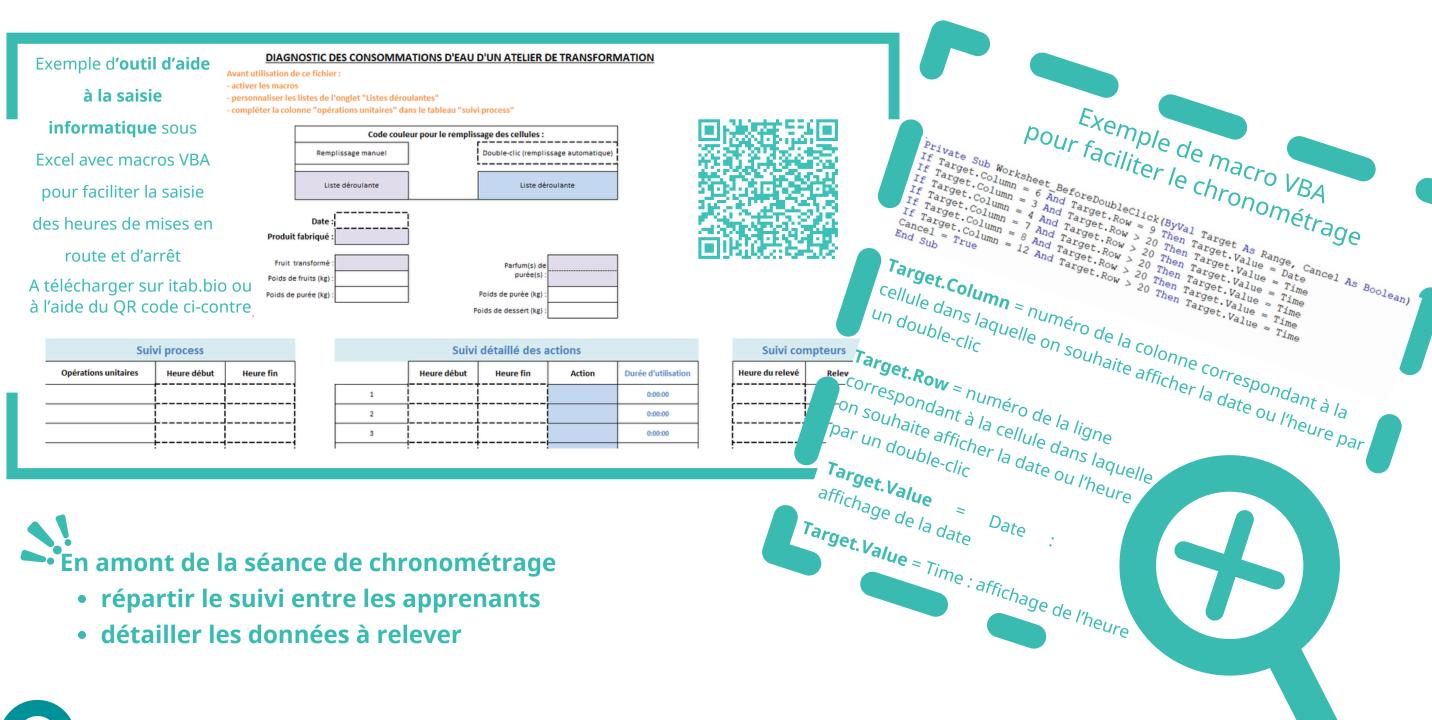
2. Suivi chronométré et détaillé de la production (étapes du process, matériel utilisé, observations...)



Moyens à mettre en œuvre : un relevé des 9 compteurs à intervalle régulier ; l'acquisition des courbes de charges via le fournisseur ; ... Chronométrage, de façon la plus exhaustive possible des durées d'utilisation des équipements (y compris pistolets d'eau, temps d'ouverture des robinets...)

La **fréquence des relevés** et les différents **moments d'observation** sont à définir en fonction des objectifs fixés pour le diagnostic.

Plusieurs jours de relevés et d'observations sont nécessaires pour estimer la variabilité des résultats.



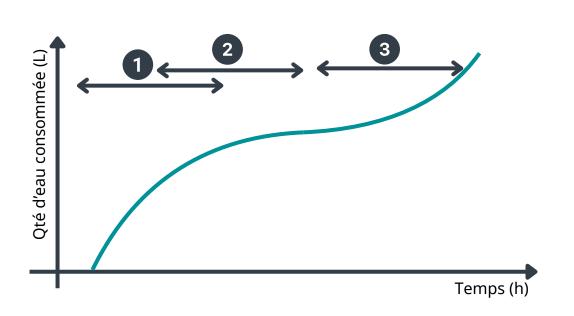


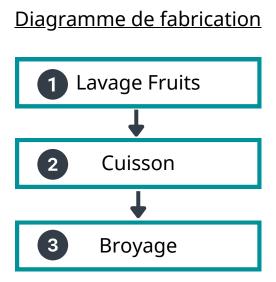
#### SYNTHESE DES RESULTATS

Synthèse en tableaux et/ou sous forme graphique.

Corrélation consommations / étapes du process

Calcul de **ratios** : exemple : volume eau consommée/kg de produits finis, volume eau nettoyage/volume eau process... Confrontation caractérisation atelier / consommations pour identifier des points d'amélioration



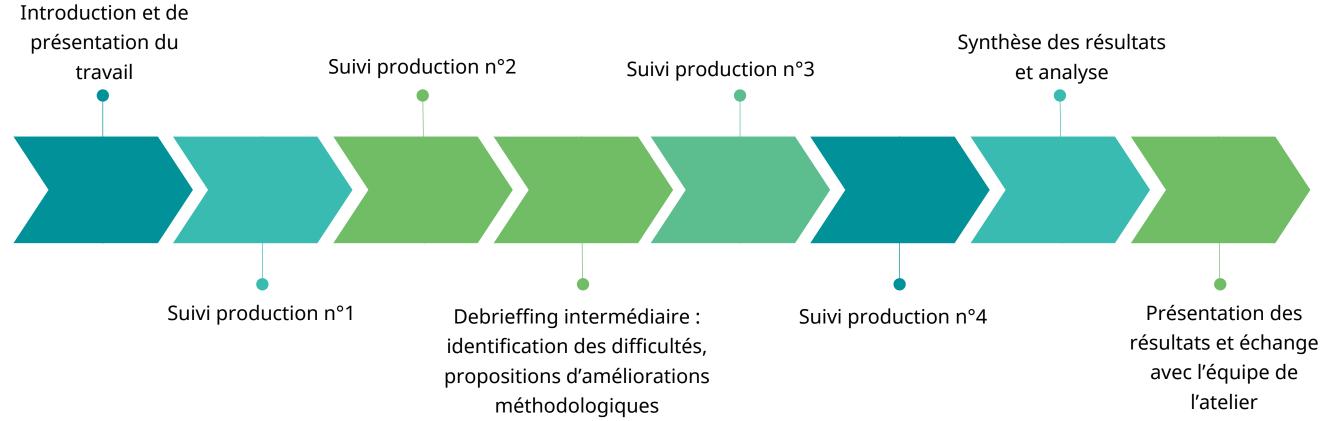


### **EXEMPLE DE MISE EN APPLICATION**

Groupe: Elèves BTS BIOQUALIM de 2ème année du Lycée du Valentin **Encadrement:** Enseignante en Science des Aliments et Nutrition

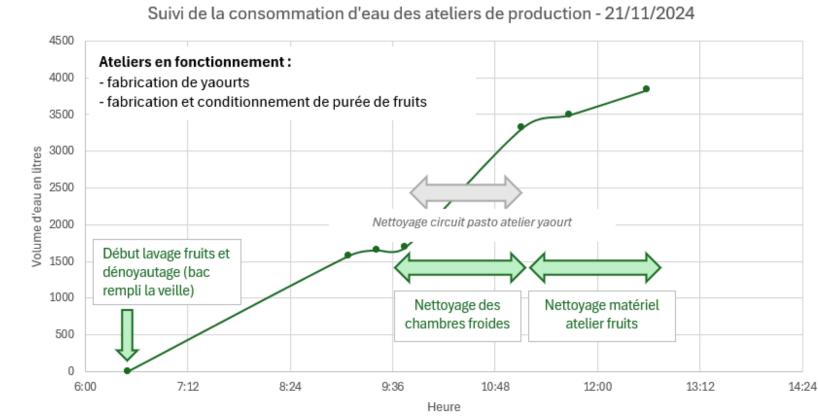
Déroulé de la séquence : 8 séances réalisées de mi-septembre à fin novembre 2024

Les points 1 et 2 de la méthode n'ont pas été traités dans cette séquence, l'atelier et son fonctionnement étant connus des apprenants.



#### Exemple de résultats :

Relevés	de compteur eau	jeudi 21 novembre		
		purée de pommes	637 kg	4 cuves = 4 bacs europe
Heure	Compteur général	Compteur atelier lait	Volume eau atelier fruits	Remarques activité atelier fruits
6h30	1330486	726420		Bac eau lavage fruits rempli la veille
9h05	1332060	727420	574	Broyage 2 cuves- Rinçage bacs Europe
				Broyage 3ème cuve- Raffinage cuve nº
9h25	1332134	727420	74	
9h45	1332179		45	Jets eau lavage des pommes
NETTO	YAGE DES CHAMBRES	FROIDES - ABSENCE DI	E RELEVES PRECIS DES C	COMPTEURS D'EAU (étudiants absents)
11h07	1333802	728443		Nettoyage broyeur -pompe-cuve n°1
11h40	1333978	728443	176	Nettoyage cuve -pompe-raffineuse
12h35	1334321	728443	343	1h nettoyage
				Reste nettoyage sol atelier
	Volume tota	l litres jour atelier fruits	1212	
	Volume eau bac lavage		500	Rempli la veille
	L eau / kg purée (sans volume bac lavage)		1,9	sans compter volume eau bac lavage
	L eau / kg purée (avec volume bac lavage)		2,7	avec volume bac lavage = 500 L





Identification des 2 postes de **consommation d'eau** les plus importants :

Lavage des fruits (remplissage du bac de lavage de 500L + eau claire en continu)

Nettoyage du matériel et de l'atelier

#### Réflexion sur des pistes d'amélioration :



Analyses microbiologiques de l'eau du bac de lavage des fruits pour optimiser la durée d'utilisation

Harmonisation des pratiques de nettoyage



# **RETOURS D'EXPERIENCE**

#### Difficultés rencontrées :

- accessibilité des compteurs
- disponibilité des apprenants pour les suivis (contraintes d'emploi du temps)
- nécessité d'une bonne connaissance de l'atelier et de son fonctionnement
- suivi manuel difficile à exploiter pour la synthèse mais matériel informatique pas forcément disponible

#### **Points forts:**

- permet de mettre en évidence les principaux postes de consommation
- permet de réfléchir à une optimisation des étapes et notamment du nettoyage
- sensibilise les apprenants et le personnel avec des données chiffrées

Pour citer ce document: ITAB, 2025, Diagnostic des consommations d'eau d'un atelier de transformation, projet ClimaTerra Contributeurs: Emmanuelle Baconnier, Solenne Jourdren, Marie-Agnès Meybeck, Amandine Saulnier, BTS Bioqualim promotion 2023/2025 du lycée du Valentin, Guillaume Fichepoil

Ce document est protégé par la licence CC BY-NC 4.0.

Pour en savoir plus sur cette licence : https://creativecommons.org/licenses/by/4.0/

Ce livrable a été réalisé dans le cadre du projet ClimaTerra, financé par le CASDAR.









